



Ministero dell'Istruzione

## Istituto di Istruzione Superiore Bruno Munari

LICEO ARTISTICO indirizzo ARCHITETTURA - FIGURATIVO - GRAFICO - SCENOGRAFIA - DESIGN - MULTIMEDIALE  
LICEO DELLE SCIENZE UMANE LICEO ECONOMICO-SOCIALE ISTITUTO TECNICO GRAFICA E COMUNICAZIONE

Sede: Via Piacenza 52/a 26013 - CREMA

[www.iismunari.edu.it](http://www.iismunari.edu.it) 0373-83458 0373-83650 [info@iismunari.it](mailto:info@iismunari.it) [CRIS01600C@istruzione.it](mailto:CRIS01600C@istruzione.it) [CRIS01600C@pec.istruzione.it](mailto:CRIS01600C@pec.istruzione.it)  
Codice Fiscale: 91040430190 Codice Meccanografico: CRIS01600C

### PERFEZIONAMENTO DOMANDA DI ISCRIZIONE ALLA CLASSE PRIMA dell'I.I.S. MUNARI di CREMA ANNO SCOLASTICO 2022/2023.

Si comunica che dopo il superamento degli Esami di Licenza della scuola secondaria di I grado le iscrizioni devono essere perfezionate presso la Segreteria didattica dell'I.I.S. "Munari" di Via Piacenza 52 CREMA per tutti gli indirizzi di studio, da parte di almeno uno dei genitori, presentando la seguente documentazione entro le scadenze indicate:

**entro il 4 luglio 2022**

- Modulo di perfezionamento di iscrizione **firmata da entrambi i genitori** completo di:
  - ✓ Patto di Corresponsabilità
  - ✓ Documentazione privacy
  - ✓ assunzione di responsabilità per l'utilizzo internet e g-suite e modulo richiesta username e password
- Certificato sostitutivo del diploma di superamento dell'Esame di Stato al termine del primo ciclo di istruzione.
- 2 Foto formato tessera
- Fotocopia codice fiscale o fotocopia tessera sanitaria
- Fotocopia carta identità studente
- Fotocopia carta identità di **entrambi** i genitori
- Documentazione comprovante le vaccinazioni obbligatorie
- (solo per genitori separati o divorziati) copia del dispositivo del Tribunale di separazione o divorzio attestante la responsabilità genitoriale
- (solo per alunni con certificazione Legge 104/92 o Legge 170/2010) documentazione attestante il riconoscimento del diritto alla redazione del PEI o del PDP

Sul sito della scuola (<https://www.iismunari.edu.it/>) cliccando sull'icona "Pago PA" trovate le istruzioni ed il link per effettuare il pagamento del contributo volontario di Istituto di **€130,00** da versarsi in rata unica di 130 Euro entro il 30/6/2022 oppure in due rate di 65 € da versarsi entro il 30/6/2022 (1<sup>a</sup> rata) e entro il 15/9/2022 (2<sup>a</sup> rata).

Per l'iscrizione al primo anno non è dovuta nessuna ulteriore tassa erariale.



Ministero dell'Istruzione

## Istituto di Istruzione Superiore Bruno Munari

LICEO ARTISTICO indirizzo ARCHITETTURA - FIGURATIVO - GRAFICO - SCENOGRAFIA - DESIGN - MULTIMEDIALE  
LICEO DELLE SCIENZE UMANE LICEO ECONOMICO-SOCIALE ISTITUTO TECNICO GRAFICA E COMUNICAZIONE

Sede: Via Piacenza 52/a 26013 - CREMA



www.iismunari.edu.it



0373-83458



0373-83650



info@iismunari.it CRIS01600C@istruzione.it CRIS01600C@pec.istruzione.it

Codice Fiscale: 91040430190

Codice Meccanografico: CRIS01600C

**Il contributo volontario delle famiglie comprende voci di estrema rilevanza nell'ambito organizzativo e didattico, che tuttavia l'istituto, senza tale introito, non riuscirebbe a sostenere, con inevitabili ricadute sull'efficienza e sull'efficacia del servizio offerto a tutte le famiglie. Nel dettaglio:**

- **€ 50 obbligatori per rimborsi spese sostenute dalla scuola per conto delle famiglie (\*).** Tale contributo finanzia:

*assicurazione individuale studente per infortuni e responsabilità civile;*  
*libretto personale delle assenze;*  
*accessibilità servizi del registro elettronico;*  
*canone adsl, fibra ed account Internet;*  
*materiale consumo laboratori;*  
*servizio annuale fotocopie per uso didattico;*  
*carta, cancelleria per uso didattico, pennarelli per LIM;*  
*materiale specifico ed attrezzature per la palestra e laboratori informatica;*  
*servizi di prevenzione, protezione e formazione studenti per la sicurezza scolastica*

- **€ 80 volontari per costi di innovazione tecnologica, di edilizia scolastica e di ampliamento dell'offerta formativa (\*\*).** Tale contributo finanzia:

*madrelingua inglese in tutte le classi;*  
*noleggio ed assistenza fotocopiatori per uso didattico;*  
*adeguamento e manutenzione rete informatica;*  
*hardware, software e licenze (acquisto, manutenzione, interventi tecnici);*  
*attrezzature per aule (pc, videoproiettori, LIM): acquisto, manutenzione sostituzione;*  
*partecipazione ad iniziative atte a favorire la promozione delle eccellenze (gare, concorsi, ecc)*  
*interventi di educazione alla salute, compreso lo sportello psicologico;*  
*contributo spese per l'ampliamento e l'arricchimento dell'offerta formativa (interventi progettuali didattico-educativi e attività extracurricolari pomeridiane);*  
*realizzazione altri progetti previsti dal PTOF;*  
*ripristino ed implementazione della biblioteca di istituto;*  
*organizzazione eventi;*  
*conferenze;*  
*servizi generalizzati di accoglienza, orientamento*  
*piccola manutenzione edifici (es. tinteggiatura)*

**(\*) quota non detraibile fiscalmente, poiché utilizzata per spese dirette sostenute dalla scuola per conto delle famiglie**

**(\*\*) quota detraibile fiscalmente ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 legge 40 del 2/4/2007.**